1/1 WPAT - ©Thomson Derwent

# Accession Nbr:

1998-506697 [43]

# Related Acc. Nbrs:

1998-506696 1998-520795

# Sec. Acc. CPI:

C1998-152990

# Title:

Production of polyolefin with a high melting point - by olefin polymerisation on heterogeneous supported catalyst containing metallocene complex and a Lewis acid or an ionic compound with non-coordinating anions

# **Derwent Classes:**

A17 E11 E12 F01

# Patent Assignee:

(TARG) TARGOR GMBH

# Inventor(s):

BIDELL W; BINGEL C; FISCHER D; FRAAIJE V; GOERES M; GREGORIUS H; HINGMANN R; SULING C; WINTER A; SUELING C

# Nbr of Patents:

6

# **Nbr of Countries:**

48

# **Patent Number:**

**WO9840419** A1 19980917 DW1998-43 C08F-010/00 Ger 28p \*

AP: 1998WO-EP01231 19980305

DSNW: AL AU BG BR BY CA CN CZ GE HU ID IL JP KR KZ LT LV MX

NO NZ PL RO RU SG SI SK TR UA US

DSRW: AT BE CH DE DK EA ES FI FR GB GR IE IT LU MC NL PT SE

🖾 AU9873323 A 19980929 DW1999-06 C08F-010/00

FD: Based on WO9840419

AP: 1998AU-0073323 19980305

NO9901113 A 19990507 DW1999-28 C08F-000/00

AP: 1998WO-EP01231 19980305; 1999NO-0001113 19990308

図DE19757262 A1 19990701 DW1999-32 C08F-004/645

AP: 1997DE-1057262 19971223

EP-931099 A1 19990728 DW1999-34 C08F-010/00 Ger

# THIS PAGE LEFT BLANK

FD: Based on WO9840419

AP: 1998EP-0920472 19980305; 1998WO-EP01231 19980305

DSR: AT BE DE ES FI FR GB IT NL

ZA9801913 A 19991124 DW2000-01 C07C-000/00 22p #

AP: 1998ZA-0001913 19980306

# **Priority Details:**

1997DE-1057563 19971223; 1997DE-1009402 19970307; 1997DE-1013546 19970402; 1997DE-1057262 19971223; 1998ZA-0001913 19980306

# IPC s: West Allers and Allers and

C07C-000/00 C08F-000/00 C08F-004/645 C08F-010/00 A61K-000/00 C07D-000/00 C07F-017/00 C08F-004/642

# Abstract:

# WO9840419 A

A process for the production of polyolefins by polymerisation of olefins at 0.5-3000 bar and -60 to 300 deg. C in presence of a supported catalyst containing: (A) a metallocene complex; and (B) a metallocenium ion-forming compound selected from Lewis acids and ionic compounds with non-coordinating anions.

Also claimed are polyolefins obtained by this process.

USE - Polymers of 2-10C alk-1-enes obtained by this process are useful for the production of fibres, film and moulded products (claimed).

ADVANTAGE - Enables the use of a supported catalyst system for the production of highly crystalline polyolefins with a high m.pt. similar to those obtained with the analogous catalyst system in solution, with practically no change in other properties such as high mol. wt. (Mw), narrow mol. wt. distribution (Mw/Mn) and low content of xylene-insoluble material. (Dwg.0/0)

# THIS PAGE LEFT BLANK

PCT WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM
Internationales Büro
INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 6:

C08F 10/00, 4/642

(11) Internationale Veröffentlichungsnummer:

**WO 98/40419** 

(43) Internationales

Veröffentlichungsdatum:

17. September 1998 (17.09.98)

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP98/01231

(22) Internationales Anmeldedatum:

5. März 1998 (05.03.98)

(30) Prioritätsdaten:

DE 197 09 402.3 7. März 1997 (07.03.97) 2. April 1997 (02.04.97) DE 197 13 546.3 23. Dezember 1997 (23.12.97) DE 197 57 262.6 197 57 563.3 23. Dezember 1997 (23.12.97)

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): TARGOR GMBH [DE/DE]; Rheinstrasse 4G, D-55116 Mainz (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): BINGEL, Carsten [DE/DE]; Elsa-Brandström-Strasse 13-15, D-65830 Kriftel (DE). GOERES, Markus [DE/DE]; Im Bubenhain 3, D-65760 Eschborn (DE). FRAAIJE, Volker [DE/DE]; Rüsterstrasse 15, D-60325 Frankfurt (DE). WINTER, Andreas [DE/DE]; Taunusblick 10, D-61479 Glashütten (DE). BIDELL, Wolfgang [DE/DE]; Dahlienstrasse 19, D-67112 Mutterstadt (DE). GREGORIUS, Heike [DE/DE]; Salinenstrasse 6, D-55543 Bad Kreuznach (DE). HINGMANN, Roland [DE/DE]; Stahlbühlring 54, D-68526 Ladenburg (DE). FISCHER, David [DE/DE]; Am Petzenberg 2, D-67725 Breunigweiler (DE). SÜLING, Carsten [DE/DE]; brecht-Dürer-Ring 20c, D-67227 Frankenthal (DE).

- (74) Anwalt: STARK, Vera; BASF Aktiengesellschaft, D-67056 Ludwigshafen (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten: AL, AU, BG, BR, BY, CA, CN, CZ, GE, HU, ID, IL, JP, KR, KZ, LT, LV, MX, NO, NZ, PL, RO, RU, SG, SI, SK, TR, UA, US, eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, CH, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

## Veröffentlicht

Mit internationalem Recherchenbericht. Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelassenen Frist. Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen eintreffen.

- (54) Title: METHOD FOR PRODUCING OLEFIN POLYMERS WITH A HIGHER MELTING POINT
- (54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON OLEFINPOLYMERISATEN MIT ERHÖHTEM SCHMELZPUNKT

# (57) Abstract

The invention relates to a method for producing polyolefins by polymerizing olefins at pressures ranging from 0.5 to 3,000 bars and at temperatures ranging from -60 to 300 °C in the presence of a metallocene carrier catalyst. To this end, a metallocene carrier catalyst is used containing the following active constituents: a) a metallocene complex and b) a metallocenium ion forming compound selected from the group consisting of Lewis acids and ionic compounds with non-coordinating anions.

# (57) Zusammenfassung

Verfahren zur Herstellung von Polyolefinen durch Polymerisation von Olefinen bei Drücken im Bereich von 0,5 bis 3000 bar und Temperaturen im Bereich von -60 bis 300 °C in Gegenwart eines Metallocen-Trägerkatalysators, wobei man einen Metallocen-Trägerkatalysator, enthaltend als aktive Bestandteile A) einen Metallocenkomplex, B) eine metalloceniumionenbildende Verbindung, ausgewählt aus der Gruppe, bestehend aus Lewissäuren und ionischen Verbindungen mit nicht-koordinierenden Anionen verwendet.

# LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Codes zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

AL AM AT AU AZ BA BB BE BF BG BJ BR CA CF CG CM CN CU CZ DE DK EE	Albanien Armenien Österreich Australien Aserbaidschan Bosnien-Herzegowina Barbados Belgien Burkina Faso Bulgarien Benin Brasilien Belarus Kanada Zentralafrikanische Republik Kongo Schweiz Côte d'Ivoire Kamerun China Kuba Tschechische Republik Deutschland Dånemark Estland	ES FI FR GA GB GE GN GR HU IS II JP KE KG KP LC LI LK LR	Spanien Finnland Frankreich Gabun Vereinigtes Königreich Georgien Ghana Guinea Griechenland Ungarn Irland Israel Island Italien Japan Kenia Kirgisistan Demokratische Volksrepublik Korea Republik Korea Republik Korea Kasachstan St. Lucia Liechtenstein Sri Lanka Liberia	LS LT LU LV MC MD MG MK MN MN MN NE NL NO NZ PL PT RO RU SD SE SG	Lesotho Litanen Luxemburg Lettland Monaco Republik Moldau Madagaskar Die ehemalige jugoslawische Republik Mazedonien Mali Mongolei Mauretanien Malawi Mexiko Niger Niederlande Norwegen Neuseeland Polen Portugal Rumänien Russische Föderation Sudan Schweden Singapur	SI SK SN SZ TD TG TJ TM TR TT UA UG US UZ VN YU ZW	Slowenien Slowakei Senegal Swasiland Tschad Togo Tadschikistan Turkmenistan Turkei Trinidad und Tobago Ukraine Uganda Vereinigte Staaten von Amerika Usbekistan Vietnam Jugoslawien Zimbabwe
---	---	--	--	---	---	--	--

Verfahren zur Herstellung von Olefinpolymerisaten mit erhöhtem Schmelzpunkt

# 5 Beschreibung

Die vorliegende Erfindung betrifft ein verbessertes Verfahren zur Herstellung von Polyolefinen durch Polymerisation von Olefinen bei Drücken im Bereich von 0,5 bis 3000 bar und Temperaturen im 10 Bereich von -60 bis 300°C in Gegenwart eines Metallocen-Trägerkatalysators, sowie die Verwendung der so erhältlichen Polymerisate von Olefinen zur Herstellung von Fasern, Folien und Formkörpern.

Metallocenkatalysatoren werden immer häufiger in trägerfixierter 15 Form beispielsweise zur Polymerisation von Olefinen eingesetzt, da dies verfahrenstechnische Vorteile hat.

Katalysatoren, die aus Metallocen und Aluminoxanen erhältlich sind, liefern jedoch in trägerfixierter Form Polymere, ins20 besondere Propylenpolymerisate, mit, im Vergleich zum analogen löslichen Katalysatorsystem, abgesenktem Polymerschmelzpunkt (siehe EP-A 0 576 970 im Vergleich zu EP-A 0 780 402). Ein abgesenkter Schmelzpunkt bedeutet abgesenkte Kristallinität des Polymeren und verschlechtert mechanische Eigenschaften, wie Steifig25 keit.

Aufgabe der vorliegenden Erfindung war es daher, ein Polymerisationsverfahren unter Verwendung eines trägerfixierten Katalysatorsystem zu finden, welches Polymere mit erhöhtem 30 Schmelzpunkt, ähnlich jenen, die mit den analogen gelösten Katalysatorsystemen erhältlich sind, zugänglich machen, wobei die sonstigen Eigenschaften des Polymeren, wie hohes Molekulargewicht Mw, enge Molekulargewichtsverteilung Mw/Mn und geringe xylollösliche Anteile praktisch unverändert bleiben beim Übergang vom 35 löslichen zum trägerfixierten Katalysator.

Demgemäß wurde ein Verfahren zur Herstellung von Polyolefinen durch Polymerisation von Olefinen bei Drücken im Bereich von 0,5 bis 3000 bar und Temperaturen im Bereich von -60 bis 300°C in 40 Gegenwart eines Metallocen-Trägerkatalysators, dadurch gekennzeichnet, daß man einen Metallocen-Trägerkatalysator, enthaltend als aktive Bestandteile

2

- A) einen Metallocenkomplex
- B) eine metalloceniumionenbildende Verbindung, ausgewählt aus der Gruppe, bestehend aus Lewissäuren und ionischen Verbindungen mit nicht-koordinierenden Anionen

verwendet, sowie die gemäß den Verfahrensmerkmalen erhältlichen Polymerisate von Olefinen und deren Verwendung zur Herstellung von Fasern, Folien und Formkörpern gefunden.

10 Als Metallocenkomponente A) des erfindungsgemäßen Verfahrens kann grundsätzlich jedes Metallocen dienen. Das Metallocen kann sowohl verbrückt als auch unverbrückt sein und gleiche oder verschiedene Liganden aufweisen. Bevorzugt sind Metallocene der Gruppe IVb des Periodensystems der Elemente, wie Titan, Zirkonium oder Hafnium.

Es können selbstverständlich auch Mischungen unterschielicher Metallocene als Komponente A) dienen.

Gut geeignete Metallocenkomponenten A) sind solche, die bei20 spielsweise in DE-A 196 06 167 auf die hier ausdrücklich Bezug
genommen wird, beschrieben sind, wobei besonders auf die Offenbarung auf Seite 3, Zeile 28 bis Seite 6, Zeile 48 der
DE-A 196 06 167 hingewiesen wird.

25 Bevorzugte Metallocenkomponenten A) sind solche der nachstehenden Formel (I).

worin

45

 ${\tt M}^{\tt l}$  ein Metall der Gruppe IVb des Periodensystems der Elemente ist,

 $R^1$  und  $R^2$  gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, eine  $C_1$ - $C_{10}$ -Alkylgruppe, eine  $C_1$ - $C_{10}$ -Alkoxygruppe, eine  $C_6$ - $C_{20}$ -Arylgruppe, eine  $C_6$ - $C_{10}$ -Aryloxygruppe, eine  $C_2$ - $C_{10}$ -Alkenylgruppe, eine OH-Gruppe, eine  $NR^{12}_2$ -Gruppe, wobei  $R^{12}$  eine  $C_1$ - bis  $C_2$ -Alkylgruppe oder  $C_6$ - bis  $C_{14}$ -Arylgruppe ist, oder ein Halogenatom bedeuten,

 $R^3$  bis  $R^8$  und  $R^{3'}$  bis  $R^{8'}$  gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom eine  $C_1$ - $C_{40}$ -Kohlenwasserstoffgruppe, die linear, cyclisch oder verzweigt sein kann, z.B. eine  $C_1$ - $C_{10}$ -Alkylgruppe,

10  $C_2$ - $C_{10}$ -Alkenylgruppe,  $C_6$ - $C_{20}$ -Arylgruppe, eine  $C_7$ - $C_{40}$ -Arylalkylgruppe oder eine  $C_8$ - $C_{40}$ -Arylalkenylgruppe, bedeuten, oder benachbarte Reste  $R^4$  bis  $R^8$  und/oder  $R^4$ ' bis  $R^8$ ' mit den sie verbindenden Atomen ein Ringsystem bilden,  $R^9$  eine Verbrückung bedeutet, bevorzugt

15 
$$R^{10}$$
  $R^{10}$   $R^{11}$   $R^{11}$ 

bedeutet,
wobei

45  $R^{10}$  und  $R^{11}$  gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom oder eine  $C_1$ - $C_{40}$ -kohlenstoffhaltige Gruppe ist wie eine  $C_1$ - $C_{20}$ -Alkyl-, eine  $C_1$ - $C_{10}$ -Fluoralkyl-, eine  $C_1$ - $C_{10}$ -Alkoxy-,

4

eine  $C_6$ - $C_{14}$ -Aryl-, eine  $C_6$ - $C_{10}$ -Fluoraryl-, eine  $C_6$ - $C_{10}$ -Aryloxy-, eine  $C_2$ - $C_{10}$ -Alkenyl-, eine  $C_7$ - $C_{40}$ -Aralkyl-, eine  $C_7$ - $C_{40}$ -Alkylaryl- oder eine  $C_8$ - $C_{10}$ -Arylalkenylgruppe oder  $R^{10}$  und  $R^{11}$  jeweils mit den sie verbindenden Atomen einen oder mehrere Ringe bilden und x 5 eine ganze Zahl von Null bis 18 ist.

 ${\tt M}^2$  Silizium, Germanium oder Zinn ist, und die Ringe A und B gleich oder verschieden, gesättigt, ungesättigt oder teilweise gesättigt sind.

10

R9 kann auch zwei Einheiten der Formel I miteinander verknüpfen.

In Formel I gilt besonders bevorzugt, daß

15 M1 Zirkonium oder Hafnium ist,

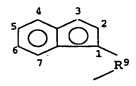
 $R^1$  und  $R^2$  gleich sind und für Methyl oder Chlor, insbesondere Chlor, stehen und  $R^9=M^2R^{10}R^{11}$  ist, worin  $M^2$  Silizium oder Germanium ist und  $R^{10}$  sowie  $R^{11}$  eine  $C_1\cdot C_{20}\cdot K$ ohlenwasserstoffgruppe, wie  $C_1\cdot C_{10}\cdot A$ lkyl oder  $C_6\cdot C_{14}\cdot A$ ryl ist.

Die Indenyl- bzw. Tetrahydroindenylliganden der Metallocene der Formel I sind bevorzugt in 2-, 2,4-, 4,7-, 2,6-, 2,4,6-, 2,5,6-, 2,4,5,6- und 2,4,5,6,7-Stellung, insbesondere in 2,4-Stellung,

- 25 substituiert. Bevorzugte Substituenten sind eine  $C_1 \cdot C_4 \cdot Alkylgruppe$  wie z.B. Methyl, Ethyl oder Isopropyl oder eine  $C_6 \cdot C_{10} \cdot Arylgruppe$  wie Phenyl, Naphthyl oder Mesityl. Die 2-Stellung ist bevorzugt durch eine  $C_1 \cdot C_4 \cdot Alkylgruppe$ , wie z.B. Methyl oder Ethyl substituiert. Wenn in 2,4-Stellung substituiert ist, so gilt, daß
  - $R^5$  und  $R^5$ ' bevorzugt gleich oder verschieden sind und eine  $C_6$ - $C_{10}$ -Arylgruppe, eine  $C_7$ - $C_{10}$ -Arylalkylgruppe, eine  $C_7$ - $C_{40}$ -Alkylarylgruppe oder eine  $C_8$ - $C_{40}$ -Arylalkenylgruppe bedeuten.
- 35 Gut geeignete Metallocene der allgemeinen Formel I sind jene, die in der DE-Anmeldung 197 094 02.3 auf Seite 78, Zeile 21 bis Seite 100, Zeile 22 und in der DE-Anmeldung 197 135 46.3 auf Seite 78, Zeile 14 bis Seite 103, Zeile 22 offenbart sind, auf die hier ausdrücklich Bezug genommen wird; wobei das Dimethyl-
- 40 silandiylbis-[1-(2-methyl-4-(4-tert.-butyl-phenyl)indenyl)]zirco-niumdichlorid besonders gut geeignet ist.

Für den Substitutionsort gilt dabei die folgende Nomenklatur:

5



Von besonderer Bedeutung sind weiterhin Metallocene der Formel I, bei denen die Substituenten in 4- und 5-Stellung der Indenylreste 10 (R<sup>5</sup> und R<sup>6</sup> sowie R<sup>5</sup>' und R<sup>6</sup>') zusammen mit den sie verbindenden Atomen ein Ringsystem bilden, bevorzugt einen Sechsring. Dieses kondensierte Ringsystem kann ebenfalls durch Reste in der Bedeutung von R<sup>3</sup>-R<sup>8</sup> substituiert sein. Beispielhaft für solche Verbindungen I ist Dimetylsilandiylbis(2-methyl-4,5-benzoindenyl)zirkoniumdichlorid zu nennen.

Insbesondere bevorzugt sind solche Verbindungen der Formel I, die
in 4-Stellung eine C<sub>6</sub>-C<sub>20</sub>-Arylgruppe und in 2-Stellung eine
C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>-Alkylgruppe tragen. Beispielhaft für solche Verbindungen er
20 Formel I ist Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4-phenylindenyl)zirkoniumdichlorid.

Beispiele für die Metallocenkomponente A des erfindungsgemäßen Verfahrens sind:

25

Dimethylsilandiylbis (indenyl) zirkoniumdichlorid
Dimethylsilandiylbis (4-naphthyl-indenyl) zirkoniumdichlorid
Dimethylsilandiylbis (2-methyl-benzo-indenyl) zirkoniumdichlorid
Dimethylsilandiylbis (2-methyl-indenyl) zirkoniumdichlorid
Dimethylsilandiylbis (2-methyl-indenyl) zirkoniumdichlorid

30 Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4-(1-naphthyl)-indenyl)zirkonium-dichlorid

Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4-(2-naphthyl)indenyl)zirkonium-dichlorid

Dimethylsilandiylbis (2-methyl-4-phenyl-indenyl)zirkoniumdichlorid

35 Dimethylsilandiylbis (2-methyl-4-t-butyl-indenylzirkoniumdichlorid
Dimethylsilandiylbis (2-methyl-4-isopropyl-indenyl)zirkoniumdichlorid

Dimethylsilandiylbis (2-methyl-4-ethyl-indenyl) zirkoniumdichlorid Dimethylsilandiylbis (2-methyl-4-a-acenaphth-indenyl) zirkonium-

40 dichlorid

Dimethylsilandiylbis(2,4-dimethyl-indenyl)zirkoniumdichlorid Dimethylsilandiylbis(2-ethyl-indenyl)zirkoniumdichlorid Dimethylsilandiylbis(2-ethyl-4-ethyl-indenyl)zirkoniumdichlorid Dimethylsilandiylbis(2-ethyl-4-phenyl-indenyl)zirkoniumdichlorid

45 Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4,5-benzo-indenyl)zirkonium-dichlorid

Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4,6-diisopropyl-indenyl)zirkonium-

6 dichlorid Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4,5-diisopropyl-indenyl)zirkoniumdichlorid Dimethylsilandiylbis(2,4,6-trimethyl-indenyl)zirkoniumdichlorid 5 Dimethylsilandiylbis(2,5,6-trimethyl-indenyl)zirkoniumdichlorid Dimethylsilandiylbis(2,4,7-trimethyl-indenyl)zirkoniumdichlorid Dimethylsilandiylbis(2-methyl-5-isobutyl-indenyl)zirkoniumdichlorid Dimethylsilandiylbis(2-methyl-5-t-butyl-indenyl)zirkonium-10 dichlorid Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4-phenanthrylinden)zirkoniumdichlorid Dimethylsilandiylbis(2-ethyl-4-phenanthylindenyl)zirkoniumdichlorid 15 Methyl (phenyl) silandiylbis (2-methyl-4-phenyl-indenyl) zirkoniumdichlorid Methyl(phenyl)silandiylbis(2-methyl-4,6-diisopropyl-indenyl)zirkoniumdichlorid Methyl(phenyl)silandiylbis(2-methyl-4-isopropyl-indenyl)-20 zirkoniumdichlorid Methyl (phenyl) silandiylbis (2-methyl-4,5-benzo-indenyl) zirkoniumdichlorid Methyl(phenyl)silandiylbis(2-methyl-4,5-(methylbenzo)-indenyl)zirkoniumdichlorid 25 Methyl(phenyl)silandiylbis(2-methyl-4,5-(tetramethylbenzo)indenyl)zirkoniumdichlorid Methyl(phenyl)silandiylbis(2-methyl-4-a-acenaphth-indenyl)zirkoniumdichlorid Methyl (phenyl) silandiylbis (2-methyl-indenyl) zirkoniumdichlorid 30 Methyl (phenyl) silandiylbis (2-methyl-5-isobutyl-indenyl) zirkoniumdichlorid Methyl (phenyl) silandiylbis (2-methyl-4-phenanthrylindenyl) zirkoniumdichlorid Methyl(phenyl)silandiylbis(2-ethyl-4-phenanthrylindenyl)-35 zirkoniumdichlorid 1,2-Ethandiylbis(2-methyl-4-phenyl-indenyl)zirkoniumdichlorid 1,4-Butandiylbis(2-methy1-4-phenyl-indenyl)zirkoniumdichlorid 1,2-Ethandiylbis(2-methyl-4,6-diisopropyl-indenyl)zirkoniumdichlorid 40 1,4-Butandiylbis(2-methyl-4-isopropyl-indenyl)zirkoniumdichlorid 1,4-Butandiylbis(2-methy1-4,5-benzo-indeny1)zirkoniumdichlorid 1,2-Ethandiylbis(2-methyl-4,5-benzo-indenyl)zirkoniumdichlorid 1,2-Ethandiylbis(2,4,7-trimethyl-indenyl)zirkoniumdichlorid 1,2-Ethandiylbis(2-methyl-indenyl)zirkoniumdichlorid 45 1,4-Butandiylbis(2-methyl-indenyl)zirkoniumdichlorid

Bis (butylcyclopentadienyl)  $Zr^+CH_2CHCHCH_2B^-(C_6F_5)_3$ 

Bis (methylindenyl)  $Zr^+CH_2CHCHCH_2B^-(C_6F_5)_3$ 

PCT/EP98/01231 WO 98/40419

```
Dimethylsilandiybis(2-methyl-4,5-benzo-indenyl)-
   Zr^+CH_2CHCHCH_2B^-(C_6F_5)_3
   1,2-Ethandiylbis(2-methyl-indenyl)-Zr+CH2CHCHCH2B-(C6F5)3
   1,4-Butandiylbis(2-methyl-indenyl)-Zr*CH2CHCHCH2B (C6F5)3
 5 Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4,6-diisopropyl-indenyl)-
   Zr+CH2CHCHCH2B (C6F5)3
   Dimethylsilandiylbis(2-ethyl-4-phenyl-indenyl)-
   2r+CH<sub>2</sub>CHCHCH<sub>2</sub>B-(C<sub>6</sub>F<sub>5</sub>)<sub>3</sub>
   Dimethylsilandiylbis (2-methyl-4-phenyl-indenyl) -
10 Zr^+CH_2CHCHCH_2B^-(C_6F_5)_3
   Methyl (phenyl) silandiylbis (2-methyl-4-phenyl-indenyl) -
   Zr+CH2CHCHCH2B-(C6F5)3
   Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4-phenyl-indenyl)-
   Zr^+CH_2CHCHCH_2B^-(C_6F_5)_3
15 Dimethylsilandiylbis(indenyl)-Zr+CH2CHCH2B-(C6F5)3
   Dimethylsilandiyl(tert.-Butylamino)(tetramethylcyclopentadienyl)-
   zirkoniumdichlorid
   [Tris(pentafluorophenyl)(cyclopentadienyliden)borato](cyclopenta-
   dienyl)-1,2,3,4-tetraphenylbuta-1,3-dienylzirkonium
20 Dimethylsilandiyl-[tris(pentafluorophenyl)(2-methyl-4-phenylinde-
   nyliden)borato](2-methyl-4-phenylindenyl)-1,2,3,4-tetraphenyl-
   buta-1,3-dienylzirkonium
   Dimethylsilandiyl-[tris(trifluoromethyl)(2-methylbenzindenyl-
   iden)borato](2-methylbenzindenyl)-1,2,3,4-tetraphenylbuta-1,3-
25 dienylzirkonium
   Dimethylsilandiyl-[tris(pentafluorophethyl)(2-methyl-indenyl-
   iden)borato](2-methyl-indenyl)-1,2,3,4-tetraphenylbuta-1,3-die-
   nylzirkonium
   Dimethylsilandiylbis (indenyl) zirkoniumdimethyl
30 Dimethylsilandiylbis(4-naphthyl-indenyl)zirkoniumdimethyl
   Dimethylsilandiylbis(2-methyl-benzo-indenyl)zirkoniumdimethyl
   Dimethylsilandiylbis(2-methyl-indenyl)zirkoniumdimethyl
   Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4-(1-naphthyl)-indenyl)zirkoniumdi-
   methyl
35 Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4-(2-naphthyl)-indenyl)zirkoniumdi-
   methyl
   Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4-phenyl-indenyl)zirkoniumdimethyl
   Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4-t-butyl-indenyl)zirkoniumdimethyl
   Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4-isopropyl-indenyl)zirkoniumdi-
40 methyl
   Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4-ethyl-indenyl)zirkoniumdimethyl
   Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4-a-acenaphth-indenyl)zirkoniumdi-
   methyl
   Dimethylsilandiylbis(2,4-dimethyl-indenyl)zirkoniumdimethyl
45 Dimethylsilandiylbis(2-ethyl-indenyl)zirkoniumdimethyl
   Dimethylsilandiylbis(2-ethyl-4-ethyl-indenyl)zirkoniumdimethyl
   Dimethylsilandiylbis(2-ethyl-4-phenyl-indenyl)zirkoniumdimethyl
```

```
8
    Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4,5-benzo-indenyl)zirkoniumdimethyl
    Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4,6-diisopropyl-indenyl)zirkonium-
    dimethyl
   Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4,5-diisopropyl-indenyl)zirkonium-
  5 dimethyl
   Dimethylsilandiylbis(2,4,6-trimethyl-indenyl)zirkoniumdimethyl
   Dimethylsilandiylbis(2,5,6-trimethyl-indenyl)zirkoniumdimethyl
   Dimethylsilandiylbis(2,4,7-trimethyl-indenyl)zirkoniumdimethyl
   Dimethylsilandiylbis(2-methyl-5-isobutyl-indenyl)zirkoniumdi-
10 methyl
   Dimethylsilandiylbis(2-methyl-5-t-butyl-indenyl)zirkoniumdimethyl
   Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4-phenanthrylindenyl)zirkoniumdi-
   Dimethylsilandiylbis(2-ethyl-4-phenanthrylindenyl)zirkoniumdi-
15 methyl
   Methyl (phenyl) silandiylbis (2-methyl-4-phenyl-indenyl) zirkoniumdi-
   methyl
   Methyl (phenyl) silandiylbis (2-methyl-4,6-diisopropyl-inde-
   nyl)zirkoniumdimethyl
20 Methyl(phenyl)silandiylbis(2-methyl-4-isopropyl-inde-
   nyl)zirkoniumdimethyl
   Methyl (phenyl) silandiylbis (2-methyl-4,5-benzo-indenyl) zirkonium-
   dimethyl
   Methyl (phenyl) silandiylbis (2-methyl-4,5-(methylbenzo) -
25 indenyl)zirkoniumdimethyl
   Methyl(phenyl)silandiylbis(2-methyl-4,5-(tetramethylbenzo)-
   indenyl) zirkoniumdimethyl
   Methyl(phenyl)silandiylbis(2-methyl-4-a-acenaphth-
   indenyl) zirkoniumdimethyl
30 Methyl(phenyl)silandiylbis(2-methyl-indenyl)zirkoniumdimethyl
   Methyl(phenyl)silandiylbis(2-methyl-5-isobutyl-indenyl)zirkonium-
   dimethyl
   Methyl(phenyl)silandiylbis(2-methyl-4-phenanthrylindenyl)-
   zirkoniumdimethyl
35 Methyl(phenyl)silandiylbis(2-ethyl-4-phenanthrylindenyl)-
   zirkoniumdimethyl
   1,2-Ethandiylbis(2-methyl-4-phenyl-indenyl)zirkoniumdimethyl
   1,2-Butandiylbis(2-methyl-4-phenyl-indenyl)zirkoniumdimethyl
  1,2-Ethandiylbis(2-methyl-4,6-diisopropyl-indenyl)zirkoniumdi-
  1,4-Butandiylbis(2-methyl-4-isopropyl-indenyl)zirkoniumdimethyl
```

- 40 methyl
  - 1,4-Butandiylbis(2-methy1-4,5-benzo-indenyl)zirkoniumdimethyl
  - 1,2-Ethandiylbis(2-methyl-4,5-benzo-indenyl)zirkoniumdimethyl
  - 1,2-Ethandiylbis(2,4,7-trimethyl-indenyl)zirkoniumdimethyl
- 45 1,4-Butandiylbis(2-methyl-indenyl)zirkoniumdimethyl

Besonders bevorzugt sind:

Dimethylsilandiylbis(2-methyl-indenyl)zirkoniumdichlorid Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4-(1-naphthyl)-indenyl)zirkonium-

5 dichlorid

Dimethylsilandiylbis (2-methyl-4-phenyl-indenyl) zirkoniumdichlorid Dimethylsilandiylbis (2-methyl-4-a-acenaphth-indenyl) zirkoniumdichlorid

Dimethylsilandiylbis (2-ethyl-4-phenyl-indenyl) zirkoniumdichlorid

10 Dimethylsilandiylbis (2-methyl-4,5-benzo-indenyl) zirkonium-dichlorid

Dimethylsilandiylbis (2-methyl-4,6-diisopropyl-indenyl) zirkonium-dichlorid

Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4-phenanthryl-indenyl)zirkonium-

15 dichlorid
Dimethylsilandiylbis(2-ethyl-4-phenanthryl-indenyl)zirkonium-

dichlorid

Methyl (phenyl) silandiylbis (2-methyl-4-phenanthryl-indenyl) - zirkoniumdichlorid

20 Methyl (phenyl) silandiylbis (2-ethyl-4-phenanthryl-indenyl) - zirkoniumdichlorid

Herstellungsverfahren für Metallocene der Formel I sind z.B. in Journal of Organometallic Chem. 288 (1985) 63-67 und den dort zi-25 tierten Dokumenten beschrieben.

Als Komponente B) enthält das erfindungsgemäße Katalysatorsystem metalloceniumionenbildende Verbindungen B). Dies können Lewissäuren und/oder ionische Verbindungen mit nicht-koordinierten Anonen sein.

Als Lewis-Säure werden bevorzugt mindestens eine bor- oder aluminiumorganische Verbindung eingesetzt, die  $C_1$ - $C_{20}$ -kohlenstoffhaltige Gruppen enthalten, wie verzweigte oder unverzweigte

35 Alkyl- oder Halogenalkyl, wie z.B. Methyl, Propyl, Isopropyl, Isobutyl, Trifluormethyl, ungesättigte Gruppen, wie Aryl oder Halogenaryl, wie Phenyl, Tolyl, Benzylgruppen, p-Fluorophenyl, 3,5-Difluorophenyl, Pentachlorophenyl, Pentafluorophenyl, 3,4,5-Trifluorophenyl und 3,5-Di(trifluoromethyl)phenyl.

40

Besonders bevorzugt sind bororganische Verbindungen.

Beispiele für Lewis-Säuren sind Trifluorboran, Triphenylboran, Tris(4-fluorophenyl)boran, Tris(3,5-difluorophenyl)boran,

45 Tris(4-fluoromethylphenyl)boran, Tis(pentafluorophenyl)boran, Tris(tolyl)boran, Tris(3,5-dimethylphenyl)boran, Tris(3,5-dimethylphenyl)boran,

10

thylfluorophenyl)boran und/oder Tris(3,4,5-trifluorophenyl)boran. Insbesondere bevorzugt ist Tris(pentafluorophenyl)boran.

- Gut geeignete ionische Verbindungen, die ein nicht koordinieren-5 des Anion enthalten, sind beispielsweise Tetrakis(pentafluorophenyl)borate, Tetraphenylborate, SbF<sub>6</sub>, CF<sub>3</sub>SO<sub>3</sub> oder CIO<sub>4</sub>. Als kationisches Gegenion werden im allgemeinen Lewis-Basen wie z.B. Methylamin, Anilin, Dimethylamin, Diethylamin, N-Methylanilin, Diphenylamin, N,N-Dimethylanilin, Trimethylamin, Triethylamin,
- 10 Tri-n-butylamin, Methyldiphenylamin, Pyridin, p-Bromo-N,N-dimethylanilin, p-Nitro-N,N-dimehylanilin, Triethylphosphin, Triphenylphosphin, Diphenylphosphin, Tetrahydrothiophen und Triphenylcarbenium eingesetzt.
- 15 Beispiele für solche erfindungsgemäßen ionischen Verbindungen mit nicht-koordinierenden Anionen sind

Triethylammoniumtetra(phenyl)borat, Tributylammoniumtetra(phenyl)borat,

- Trimethylammoniumtetra(tolyl)borat,
  Tributylammoniumtetra(tolyl)borat,
  Tributylammoniumtetra(pentafluorophenyl)borat,
  Tributylammoniumtetra(pentafluorophenyl)aluminat,
  Tripropylammoniumtetra(dimethylphenyl)borat,
- 25 Tributylammoniumtetra(trifluoromethylphenyl)borat,
  Tributylammoniumtetra(4-fluorophenyl)borat,

N, N-Dimethylaniliniumtetra(phenyl)borat,

N, N-Diethylaniliniumtetra(phenyl)borat,

N, N-Dimethylaniliniumtetrakis(pentafluorophenyl)borate,

- N.N-Dimethylaniliniumtetrakis (pentafluorophenyl) aluminat, Di (propyl) ammoniumtetrakis (pentafluorophenyl) borat, Di (cyclohexyl) ammoniumtetrakis (pentafluorophenyl) borat, Triphenylphosphoniumtetrakis (phenyl) borat, Triethylphosphoniumtetrakis (phenyl) borat.
- 35 Diphenylphosphoniumtetrakis(phenyl)borat,
   Tri(methylphenyl)phosphoniumtetrakis(phenyl)borat,
   Tri(dimethylphenyl)phosphoniumtetrakis(phenyl)borat,
   Triphenylcarbeniumtetrakis(pentafluorophenyl)borat,
   Triphenylcarbeniumtetrakis(pentafluorophenyl)aluminat,
- 40 Triphenylcarbeniumtetrakis(phenyl)aluminat, Ferroceniumtetrakis(pentafluorophenyl)borat und/oder Ferroceniumtetrakis(pentafluorophenyl)aluminat.

Bevorzugt sind Triphenylcarbeniumtetrakis(pentafluorophenyl)borat und/oder N,N-Dimethylaniliniumtetrakis(pentafluorophenyl)borat.

Es können auch Gemische mindestens einer Lewis-Säure und mindestens einer ionischen Verbindung eingesetzt werden.

Als Cokatalysatorkomponenten sind ebenfalls Boran- oder Carboran-5 Verbindungen wie z.B.

7,8-Dicarbaundecaboran(13),

Undecahydrid-7,8-dimethyl-7,8-dicarbaundecaboran,

Dodecahydrid-1-phenyl-1,3-dicarbaundecaboran,

Tri(butyl)ammoniumdecahydrid-8-ethyl-7,9-dicarbaundecaborat,

10 4-Carbanonaboran(14)Bis(tri(butyl)ammonium)nonaborat,

Bis(tri(butyl)ammonium)undecaborat,

Bis(tri(butyl)ammonium)dodecaborat,

Bis (tri (butyl) ammonium) decachlorodecaborat,

Tri(butyl)ammonium-1-carbadecaborate,

15 Tri(butyl) ammonium-1-carbadodecaborate,

Tri(butyl)ammonium-1-trimethylsilyl-1-carbadecaborate,

Tri(butyl)ammoniumbis(nonahydrid-1,3-dicarbonnonaborat)cobal-

Tri(butyl)ammoniumbis(undecahydrid-7,8-dicarbaundecaborat)fer-

20 rat(III),

von Bedeutung.

Die Trägerkomponente des erfindungsgemäßen Katalysatorsystems 25 kann ein beliebiger organischer oder anorganischer, inerter Feststoff sein, insbesondere ein poröser Träger wie Talk, anorganische Oxide und feinteilige Polymerpulver (z.B. Polyolefine).

Geeignete anorganische Oxide finden sich in den Gruppen 2, 3, 4, 30 5, 13, 14, 15 und 16 des Periodensystems der Elemente. Beispiele für als Träger bevorzugte Oxide umfassen Siliciumdioxid, Aluminiumoxid, sowie Mischoxide der beiden Elemente und entsprechende Oxid-Mischungen. Andere anorganische Oxide, die allein oder in Kombination mit den zuletzt genannten bevorzugten

35 oxidischen Trägern eingesetzt werden können, sind z.B. MgO,  $ZrO_2$ ,  $TiO_2$  oder  $B_2O_3$ , um nur einige zu nennen.

Die verwendeten Trägermaterialien weisen im allgemeinen eine spezifische Oberfläche im Bereich von 10 bis  $1000 \text{ m}^2/\text{g}$ , ein Poren-

- 40 volumen im Bereich von 0,1 bis 5 ml/g und eine mittlere Partikelgröße von 1 bis 500  $\mu$ m auf. Bevorzugt sind Träger mit einer spezifischen Oberfläche im Bereich von 50 bis 500 m²/g, einem Porenvolumen im Bereich zwischen 0,5 und 3,5 ml/g und einer mittleren Partikelgröße im Bereich von 5 bis 350  $\mu$ m. Besonders bevorzugt
- 45 sind Träger mit einer spezifischen Oberfläche im Bereich von 200

bis 400 m²/g, einem Porenvolumen im Bereich zwischen 0,8 bis 3,0 ml/g und einer mittleren Partikelgröße von 10 bis 200  $\mu m$  .

Wenn das verwendete Trägermaterial von Natur aus einen geringen 5 Feuchtigkeitsgehalt oder Restlösemittelgehalt aufweist, kann eine Dehydratisierung oder Trocknung vor der Verwendung unterbleiben. Ist dies nicht der Fall, wie bei dem Einsatz von Silicagel als Trägermaterial, ist eine Dehydratisierung oder Trocknung empfehlenswert. Der Gewichtsverlust beim Glühen (LOI = Loss on igni-10 tion) sollte 1 % oder weniger betragen. Die thermische Dehydratisierung oder Trocknung des Trägermaterials kann unter Vakuum und gleichzeitiger Inertgasüberlagerung (z.B. Stickstoff) erfolgen. Die Trocknungstemperatur liegt im Bereich zwischen 100 und 1000°C, vorzugsweise zwischen 200 und 800°C. Der Parameter Druck ist in 15 diesem Fall nicht entscheidend. Die Dauer des Trocknungsprozesses kann zwischen 1 und 24 Stunden betragen. Kürzere oder längere Trocknungsdauern sind möglich, vorausgesetzt, daß unter den gewählten Bedingungen die Gleichgewichtseinstellung mit den Hydroxylgruppen auf der Trägeroberfläche erfolgen kann, was 20 normalerweise zwischen 4 und 8 Stunden erfordert.

Eine Dehydratisierung oder Trocknung des Trägermaterials ist auch auf chemischem Wege möglich, indem das adsorbierte Wasser und die Hydroxylgruppen auf der Oberfläche mit geeigneten Inertisierungs-25 mitteln zur Reaktion gebracht werden. Durch die Umsetzung mit dem Inertisierungsreagenz können die Hydroxylgruppen vollständig oder auch teilweise in eine Form überführt werden, die zu keiner negativen Wechselwirkung mit den katalytisch aktiven Zentren führen. Geeignete Inertisierungsmittel sind beispielsweise Silicium-30 halogenide und Silane, wie Siliciumtetrachlorid, Chlortrimethylsilan, Dimethylaminotrichlorsilan und metallorganische Verbindung von Aluminium, Bor und Magnesium wie beispielsweise Trimethylaluminium, Triethylaluminium, Triisobutylaluminium, Triethylboran, Dibutylmagnesium. Die chemische Dehydratisierung oder 35 Inertisierung des Trägermaterials erfolgt beispielsweise dadurch, daß man unter Luft- und Feuchtigkeitsausschluß eine Suspension des Trägermaterials in einem geeigneten Lösemittel mit dem Inertisierungsreagenz in reiner Form oder gelöst in einem geeigneten Lösemittel zur Reaktion bringt. Geeignete Lösemittel sind z.B. 40 aliphatische oder aromatische Kohlenwasserstoffe wie Pentan, Hexan, Heptan, Toluol oder Xylol. Die Inertisierung erfolgt bei Temperaturen zwischen 25°C und 120°C, bevorzugt zwischen 50 und 70°C. Höhere und niedrigere Temperaturen sind möglich. Die Dauer der Reaktion beträgt zwischen 30 Minuten und 20 Stunden, bevor-45 zugt 1 bis 5 Stunden. Nach dem vollständigen Ablauf der chemischen Dehydratisierung wird das Trägermaterial durch Filtration

unter Inertbedingungen isoliert, ein- oder mehrmals mit geeigne-

13

ten inerten Lösemitteln, wie sie bereits zuvor beschrieben worden sind, gewaschen und anschließend mit Inertgasstrom oder am Vakuum getrocknet.

5 Organische Trägermaterialien wie feinteilige Polyolefinpulver (z.B. Polyethylen, Polypropylen oder Polystyrol) können auch verwendet werden und sollten ebenfalls vor dem Einsatz von anhaftender Feuchtigkeit, Lösemittelresten oder anderen Verunreinigungen durch entsprechende Reinigungs- und Trocknungsoperationen befreit werden.

Die Herstellung des Trägerkatalysators ist im allgemeinen nicht kritisch. Gut geeignete Varianten sind die folgenden:

- 15 Bei Variante I wird im allgemeinen mindestens eine Metallocenkomponente A) üblicherweise in einem organischen Lösungsmittel mit der metalloceniumionenbildenden Verbindung B) in Kontakt gebracht, um ein gelöstes oder teilsuspendiertes Produkt zu erhalten. Dieses Produkt wird dann in der Regel zum, gegebenenfalls
- 20 wie vorher beschrieben, vorbehandelten Trägermaterial, vorzugsweise poröses Siliciumdioxid (Silicagel) gegeben, das Lösemittel entfernt und den Trägerkatalysator als frei fließender Feststoff erhalten. Der Trägerkatalysator kann dann noch zum Beispiel mit  $C_2$  bis  $C_{10}$ -Alk-1-enen vorpolymerisiert werden.

25

Nach Variante 2 erhält man den Metallocen-Trägerkatalysator im allgemeinen durch folgende Verfahrensschritte

- a) Umsetzung eines anorganischen Trägermaterials, vorzugsweise poröses Siliciumdioxid wie vorher beschrieben, mit einem Inertisierungsmittel, wie vorher beschrieben, vorzugsweise einem Aluminiumtri- $C_1$ - $C_{10}$ -alkyl, wie Trimethylaluminium, Triethylaluminium, Triisobutylaluminium,
- 35 b) Umsetzung des so erhaltenen Materials mit einem Metallocenkomplex A) - vorzugsweise einem der Formel I - in feiner Metalldihalogenid-Form und einer metalloceniumionenbildenden Verbindung B) und anschließende
- 40 c) Umsetzung mit einer Alkali-, Erdalkali- oder Hauptgruppe-III- organometallverbindung, vorzugsweise Aluminiumtri-  $C_1$ - $C_{10}$ -alkyl, wie Trimethylaluminium, Triethylaluminium oder Triisobutylaluminium.
- 45 Dieses Verfahren ist in DE-A 19 606 197, auf die hiermit ausdrücklich Bezug genommen wird, ausführlich beschrieben.

Als Olefine werden solche der Formel  $R_m\text{-}CH\text{-}CH\text{-}R_n$  verwendet, worin  $\mathbf{R}_{\mathbf{m}}$  und  $\mathbf{R}_{\mathbf{n}}$  gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom oder einen kohlenstoffhaltigen Rest mit 1 bis 20 C-Atomen, insbesondere 1 bis 10 C-Atome, bedeuten, und  $R_{m}$  und  $R_{n}$  zusammen mit 5 den sie verbindenden Atomen einen oder mehrere Ringe bilden können. Beispiele für solche Olefine sind 1-Olefine mit 2 bis 40, vorzugsweise 2 bis 10 C-Atomen, wie Ethen, Propen, 1-Buten, 1-Penten, 1-Hexen, 4-Methyl-1-penten oder 1-Octen, Styrol, Diene wie 1,3-Butadien, 1,4-Hexadien, Vinylnorbornen, Norbornadien,

- 10 Ethylnorbornadien und cyclische Olefine wie Norbornen, Tetracyclododecen oder Methylnorbornen. Bevorzugt werden in dem erfindungsgemäßen Verfahren Ethen oder Propen homopolymerisiert, oder Ethen mit einem oder mehreren 1-Olefinen mit 3 bis 20 C-Atomen, wie Propen, und/oder einem oder mehreren Dienen mit 4 bis 20
- 15 C-Atomen, wie 1,4-Butadien, Norbornadien oder Ethylnorbornadien, copolymerisiert. Beispiele solcher Copolymere sind Ethen/Propen-Copolymere oder Ethen/Propen/1,4-Hexadien-Terpolymere.

Die Polymerisation wird bei einer Temperatur von -60 bis 300°C, 20 bevorzugt 50 bis 200°C, durchgeführt. Der Druck beträgt 0,5 bis 3000 bar, bevorzugt 5 bis 64 bar.

Die Polymerisation kann in Lösung, in Masse, in Suspension oder in der Gasphase, kontinuierlich oder diskontinuierlich, ein- oder 25 mehrstufig durchgeführt werden.

Die erfindungsgemäßen Polyolefine zeichnen sich unter anderem dadurch aus, daß sie eine hohe Kristallinintät, unter anderem ausgedrückt durch einen hohen DSC-Schmelzpunkt, und hohe Steifigkeit 30 haben. Dieses Eigenschaftsprofil kann nach derzeitigem Kenntnisstand auf eine besondere Mikrostruktur der Polymerketten zurückgeführt werden.

Beispiele

35

Vergleichsbeispiel 1 (Aluminoxan-Katalysator)

- a) Herstellung des Trägermaterials
- 40 1000 g Kieselgel (60  $\mu\text{m}$ , Fa. Grace, 8 h bei 180°C im Vakuum (1 mbar) ausgeheizt) wurden in 5 1 Toluol unter  $N_2$ -Atmosphäre suspendiert. Bei einer Temperatur von 18°C wurden 7,75 1 (6,83 kg) 1,53 molare Methylaluminoxan(MAO)lösung (in Toloul, Fa. Witco) über 120 Minuten zugegeben. Anscließend wurde 7 h bei Raumtempe-45 ratur nachgerührt, filtriert und der Filterkuchen zweimal je mit
- 2,5 1 Toluol gewaschen. Anschließend wurde im Vakuum getrocknet.

15

b) Beladung mit Metallocenkomplex

10 g des unter a) hergestellten MAO beladenen Kieselgels wurden in einem evakuierten Gefäß vorgelegt. Anschließend wurde unter 5 Rühren eine Lösung von 58 mg (0,1 mmol) rac.-Dimethylsilylen-bis(2-methylbenzindenyl)zirkondichlorid in 13,2 ml 1,53 molarer MAO-Lösung (Toloul) zugegeben. Nach dem Druckausgleich mit N2 wurde 30 Minuten beim Raumtemperatur durchmischt. Dann wurde, zunächst bei 20°C, die Hauptmenge Lösungsmittel im Vakuum ab-10 destilliert (bis kein Lösungsmittel mehr überging). Anschließend

10 destilliert (bis kein Lösungsmittel mehr überging). Anschließend wurde die Temperatur in 5°C Schritten auf 55°C erhöht und der Katalysator solange getrocknet, bis er als oranges, gut rieselfähiges Pulver zurückblieb.

15 Vergleichsbeispiel 2 (Aluminoxan Katalysator)

wie Vergleichsbeispiel 1, jedoch wurde als Metallocen rac-Dimethylsilandiylbis (2-methyl-4-phenyl-indenyl) zirkoniumdichlorid verwendet.

20

Vergleichsbeispiel 3 (Aluminoxan-Katalysator)

wie Vergleichsbeispiel 1, jedoch wurde als Metallocen rac-Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4-(1-naphtyl)indenyl)zirkonium-25 dichlorid verwendet.

Beispiel 1 (Borat-Katalysator)

a) Herstellung des Trägermaterials

30

500 g Kieselgel (60 µm, Fa. Grace, 8 h bei 180°C im Vakuum (1 mbar) ausgeheizt) wurden in 4 l trockenem Heptan unter N<sub>2</sub>-At-mosphäre suspendiert. Bei Raumtemperatur wurden 2 l Triiso-butylaluminium (2 molar in Heptan) in 120 Minuten zugegeben, wobei

- 35 sich die Suspension auf 40°C erwärmt. Anschließend wurde 2 h bei Raumtemperatur nachgerührt, filtriert und der Filterkuchen mit 2 l Heptan gewaschen. Anschließend wurde im Vakuum getrocknet.
  - b) Beladung mit Metallocenkomplex

40

10 g des unter a) hergestellten desaktivierten Kieselgels wurden in einem vorher inertisierten Gefäß vorgelegt und in 40 ml trokkenem Toloul suspendiert. Zu dieser Suspension wurden nacheinander 290 mg (0,5 l mmol) Dimethylsilylenbis(2-methylbenz-

45 indenyl)zirkondichlorid, 488 mg (0,61 mmol) N,N-Dimethylanilinium-tetrakis(pentaflourphenyl)borat und 2 ml Triisobutyl-aluminium (2 molar in Heptan) zugegeben. Die Suspension wurde auf 70°C er-

16

wärmt und bei dieser Temperatur 1 h gerührt. Nach 4 h Nachrühren bei Raumtemperatur wurde das Lösungsmittel im Ölpumpenvakuum entfernt. Man erhielt ein frei fließendes, rot-braunes Pulver.

5 Beispiel 2 (Borat-Katalysator)

wie Beispiel 1, jedoch wurde als Metallocen rac-Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4-phenyl-indenyl)zirkoniumdichlorid verwendet.

10 Beispiel 3 (Borat-Katalysator)

wie Beispiel 1, jedoch wurde als Metallocen rac-Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4(1-naphtyl)indenyl)zirkoniumdichlorid verwendet.

15 Propylenpolymerisation

Allgemeine Polymerisationsvorschrift

In einem mit Stickstoff gespülten 1-1-Stahlautoklav wurden 0,6 1
20 flüssiges Propylen bei Raumtemperatur vorgelegt. Über eine
Schleuse wurden 4 mmol Tri-isobutyl-aluminium (2 molare Lösung in
Heptan) zugegeben. Nach 5 min. Rühren wurde ebenfalls über die
Schleuse der geträgerte Katalysator zugegeben und der Autoklav
auf 60°C aufgeheizt. Die Polymerisation wurde bei 60°C über einen
25 Zeitraum von 90 Minuten durchführt. Das Polymerisat fiel in Form
eines gut rieselfähigen Grießes an.

30

35

40

**17** .

Die Schmelzpunkte der entsprechenden Polymeren sind der Tabelle zu entnehmen.

10	Metallocen		Polymerisaton	T <sub>m</sub> [°C] 4)	
	rac-Dimethyl-silylen- bis(2-methylbenz- indenyl)zirkondichlorid	VB1 1) B1 2)	homogen <sup>3)</sup> heterogen (MAO) heterogen (Borat)	147,0 <sup>5)</sup> 144 147	
	rac-Dimethylsilandiyl- bis(2-methyl-4-phenyl- indenyl)zirkondichlorid	VB2 B2	homogen heterogen (MAO) heterogen (Borat)	159,4 <sup>6)</sup> 149,4 155,8	
	rac-Diemthylsilandiyl- bis(2-methyl-4(1-naph- tyl)indenyl)zirkondi- chlorid	VB3 B3	homogen - heterogen (MAO) heterogen (Borat)	161,0 <sup>6)</sup> 149,0 155,9	

15

- 1) Vergleichsbeispiel
- 2) Beispiel
- 3) Mit MAO-Aktivierung, ohne Träger
- 4) Schmelztemperaturen, gemessen mit DSC nach ISO 3146.
- 20 5) US 5,455,366
  - 6) EP-A 576 970

25

30

35

40

# Patentansprüche

- Verfahren zur Herstellung von Polyolefinen durch Polymerisation von Olefinen bei Drücken im Bereich von 0,5 bis 3000 bar und Temperaturen im Bereich von -60 bis 300°C in Gegenwart eines Metallocen-Trägerkatalysators, dadurch gekennzeichnet, daß man einen Metallocen-Trägerkatalysator, enthaltend als aktive Bestandteile
- A) einen Metallocenkomplex
  B) eine metalloceniumionenbildende Verbindung, ausgewählt aus der Gruppe bestehend aus Lewissäuren und ionischen
  Verbindungen mit nicht-koordinierenden Anionen verwendet.
- 15 2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man als Metallocenkomplex A) solche der allgemeinen Formel (I)

20

$$R^{3}$$
 $R^{4}$ 
 $R^{5}$ 
 $R^{6}$ 
 $R^{9}$ 
 $R^{8}$ 
 $R^{1}$ 
 $R^{2}$ 
 $R^{1}$ 
 $R^{2}$ 
 $R^{1}$ 
 $R^{2}$ 
 $R^{3}$ 
 $R^{6}$ 
 $R^{7}$ 
 $R^{8}$ 
 $R^{1}$ 
 $R^{2}$ 
 $R^{3}$ 

35 worin

40

 ${\tt M}^{\tt l}$  ein Metall der Gruppe IVb des Periodensystems der Elemente ist,

R<sup>1</sup> und R<sup>2</sup> gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, eine C<sub>1</sub>-C<sub>10</sub>-Alkylgruppe, eine C<sub>1</sub>-C<sub>10</sub>-Alkoxygruppe, eine C<sub>6</sub>-C<sub>20</sub>-Arylgruppe, eine C<sub>6</sub>-C<sub>10</sub>-Aryloxygruppe, eine C<sub>2</sub>-C<sub>10</sub>-Alkenylgruppe, eine OH-Gruppe, eine NR<sup>12</sup><sub>2</sub>-Gruppe, wobei R<sup>12</sup> eine C<sub>1</sub>- bis C<sub>2</sub>-Alkylgruppe oder C<sub>6</sub>- bis C<sub>14</sub>-Arylgruppe ist, oder ein Halogenatom bedeuten, R<sup>3</sup> bis R<sup>8</sup> und R<sup>3</sup> bis R<sup>8</sup> gleich oder verschieden sind und ein 5

Wasserstoffatom eine  $C_1$ - $C_{40}$ -Kohlenwasserstoffgruppe, die linear, cyclisch oder verzweigt sein kann, z.B. eine  $C_1$ - $C_{10}$ -Alkylgruppe,  $C_2$ - $C_{10}$ -Alkenylgruppe,  $C_6$ - $C_{20}$ -Arylgruppe, eine  $C_7$ - $C_{40}$ -Arylalkylgruppe, eine  $C_7$ - $C_{40}$ -Alkylarylgruppe oder eine  $C_8$ - $C_{40}$ -Arylalkenylgruppe, bedeuten, oder benachbarte Reste  $R^4$  bis  $R^8$  und/oder  $R^4$  bis  $R^8$  mit den sie verbindenden Atomen ein Ringsystem bilden,  $R^9$ 

bedeutet, wobei

35

R10 und R11 gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoff40 atom, ein Halogenatom oder eine C<sub>1</sub>-C<sub>40</sub>-kohlenstoffhaltige
Gruppe ist wie eine C<sub>1</sub>-C<sub>20</sub>-Alkyl-, eine C<sub>1</sub>-C<sub>10</sub>-Fluoralkyl-,
eine C<sub>1</sub>-C<sub>10</sub>-Alkoxy-, eine C<sub>6</sub>-C<sub>14</sub>-Aryl-, eine C<sub>6</sub>-C<sub>10</sub>-Fluoraryl-,
eine C<sub>6</sub>-C<sub>10</sub>-Aryloxy-, eine C<sub>2</sub>-C<sub>10</sub>-Alkenyl-, eine
C<sub>7</sub>-C<sub>40</sub>-Aralkyl-, eine C<sub>7</sub>-C<sub>40</sub>-Alkylaryl- oder eine C<sub>8</sub>-C<sub>10</sub>-Arylalkenylgruppe oder R<sup>10</sup> und R<sup>11</sup> jeweils mit den sie verbinden-

20

den Atomen einen oder mehrere Ringe bilden und x eine ganze Zahl von Null bis 18 ist,

M² Silizium, Germanium oder Zinn ist, und die Ringe A und B gleich oder verschieden, gesättigt, ungesättigt oder teilweise gesättigt sind,

verwendet.

- 10 3. Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 2, dadurch gekennzeichnet, daß man als Metallocenkomplex A) solche verwendet, in welchen die Liganden Indenyl- oder Tetrahydroindenylderivate sind und wobei  $\mathbb{R}^3$ ,  $\mathbb{R}^5$ ,  $\mathbb{R}^3$ ' und  $\mathbb{R}^5$ ' nicht Wasserstoff bedeuten.
- 15 4. Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß man als Metallocenkomplex A) solche verwendet, in welchen die Liganden Indenyl- oder Tetrahydroindenylderivate sind und wobei R³, R³ nicht Wasserstoff und R⁵, R⁵ eine C6-C10-Arylgruppe, C7-C10-Arylalkylgruppe, C7- bis C40-Alkylarylgruppe oder C8-C40-Alkenylarylgruppe bedeuten.
- 5. Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß man Propylen im wesentlichen isotaktisch homopolymerisiert oder mit Comonomeren, ausgewählt aus der Gruppe bestehend aus Ethylen und C<sub>4</sub>- bis C<sub>10</sub>-Alk-1-enen, copolymerisiert.
  - 6. Polyolefine, erhältlich nach den Verfahrensmerkmalen, gemäß den Ansprüchen 1 bis 5.
  - 7. Verwendung der, gemäß den Verfahrensmerkmalen des Verfahrens nach den Ansprüchen 1 bis 5, erhältlichen Polymerisate von  $C_2$  bis  $C_{10}$ -Alk-1-enen zur Herstellung von Fasern, Folien und Formkörpern.

35

30

40

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Inth...ational Application No PCT/EP 98/01231

A. CLASSI IPC 6	FICATION OF SUBJECT MATTER C08F10/00 C08F4/642		·
ļ			
According to	o international Patent Classification (IPC) or to both national classification	tion and IPC	
	SEARCHED		·
IPC 6	ocumentation searched (classification system followed by classification COSF	n symbols)	
Documental	tion searched other than minimum documentation to the extent that su	ch documents are included in the fields sea	rched
		•	÷
			·
Electronic d	ata base consulted during the international search (name of data bas	e and, where practical, search terms used)	·
	·	•	
C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the rele	vant passages	Relevant to claim No.
P,X	WO 97 31038 A (BASF AKTIENGESELLS   August 1997	CHAFT) 28	1-7
•	cited in the application	·	
	see claims; page 13, line 31 to p	age 16, line 26	
X	WO 95 15815 A (MOBIL OIL CORP) 15	June	1-7
	1995		-
	see claims; pages 15-16, example example 6	2, 3 and 4; page 19,	
v	<del></del>	·	1 7
X	WO 96 23005 A (GRACE W R & CO) 1   1996	August	1-7
	see claims; pages 24-25, examples		•
x	WO 91 09882 A (EXXON CHEMICAL PAT	FNTS INC)	1-7
^	11 July 1991	2110	• /
	see claims; page 28, example 8		
		·/	
[V] 5	has de sumante aux llated in the continue ties of hou C	N Retard family members are fisted in	
X -0%	her documents are listed in the continuation of box C.	Patent family members are listed to	allier.
		"T" later document published after the inter or priority date and not in conflict with	national filing date
	ent defining the general state of the art which is not lered to be of particular relevance	cited to understand the principle or the invention	
"E" earlier o	document but published on or after the international late	"X" document of particular relevance; the c cannot be considered novel or cannot	laimed invention be considered to
which	ent which may throw doubts on priority claim(s) or is cited to establish the publication date of another	involve an inventive step when the do "Y" document of particular relevance; the c	
*O* docum	n or other special reason (as specified) em referring to an oral disclosure, use, exhibition or	cannot be considered to involve an in- document is combined with one or mo	re other such docu-
"P" docume	means ent published prior to the international filing date but	ments, such combination being obvior in the art.	
	actual completion of theinternational search	"&" document member of the same patent  Date of mailing of the international sea	<del></del>
	·		•
6	August 1998	21/08/1998	
Name and	mailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2	Authorized officer	
	NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo ni,	Managara 44	·
l	Fax: (+31-70) 340-3016	Mergoni, M	

1

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Im attorial Application No
PCT/EP 98/01231

<u> </u>	ation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	7.
ategory °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
•	EP 0 628 574 A (TOSOH CORP) 14 December 1994	1-7
	see claims; pages 5 to 7, example	
	EP 0 727 443.A (TOSOH CORP) 21 August 1996 see claims; page 13, example 1	1-7
	KAZUO SOGA ET AL: "POLYMERIZATION OF OLEFINS WITH THE CATALYST SYSTEM (RCP)TICL3 (R = H, CH3)/SIO2-COMMON ALKYLALUMINIUM ACTIVATED WITH A SUITABLE LEWIS ACID"  MAKROMOLEKULARE CHEMIE, MACROMOLECULAR CHEMISTRY AND PHYSICS, vol. 193, no. 7, 1 July 1992, pages 1687-1694, XP000282074 see page 1687, Abstract; page 1688 paragraphs 1 to 3	1-7
	HLATKY G G ET AL: "SUPPORTED IONIC METALLOCENE POLYMERIZATION CATALYSTS" MACROMOLECULES, vol. 29, no. 24, 18 November 1996, page 8019/8020 XP000631135 see the whole document	1-7
	·	
	•	
		·
	•	
	-	
		1

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

In. atlonal Application No PCT/EP 98/01231

Patent document cited in search report			Publication date	Patent family member(s)		Publication date
WO S	9731038	Α	28-08-1997	DE	19606167 A 1791997 A	21-08-1997
			15.06.1005	AU		10-09-1997
WO 1	9515815	Α	15-06-1995	US	5498582 A	12-03-1996
				CA	2174768 A	15-06-1995
				EP	0732972 A	25-09-1996
			· 	. JP	9506135 T	17-06-1997
WO S	9623005	Α	01-08-1996	AU	4701796 A	14-08-1996
				€P	0805824 A	12-11-1997
WO	 9109882	A	11-07-1991	AT	122688 T	15-06-1995
			•	UΑ	643255 B	11-11-1993
				AU	7181191 A	24-07-1991
				CA	2072752 A	03-07-1991
				DE	69019535 D	22-06-1995
				DE	69019535 T	19-10-1995
				EP	0507876 A	14-10-1992
				EP	0627448 A	07-12-1994
			,	ES	2072598 T	16-07-1995
				PT	96392 A	15-10-1991
EP	0628574	A	14-12-1994	JP	6345806 A	20-12-1994
				DE	69407094 D	15-01-1998
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			DE	69407094 T	02-07-1998
EP	0727443	Α	21-08-1996	JP	8291202 A	05-11-1996

# INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Inte. ationales Aktenzeichen PCT/EP 98/01231

1

# INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Inte. ..donales Aktenzeichen
PCT/EP 98/01231

		P 98/01231
C.(Fortsetz Kategorie®	ung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN  Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Telle	Betr. Anspruch Nr.
Categone	Bezeichnung der Veronemischung, soweit enordenich unter Angabe der im Bestach kommenden Feite	Bett. Attoprocities.
(	EP 0 628 574 A (TOSOH CORP) 14. Dezember 1994 siehe Ansprüche; Seiten 5 bis 7, Beispiele	1-7
K	EP 0 727 443 A (TOSOH CORP) 21. August 1996	1-7
<b>(</b>	siehe Ansprüche; Seite 13, Beispiel 1  KAZUO SOGA ET AL: "POLYMERIZATION OF OLEFINS WITH THE CATALYST SYSTEM (RCP)TICL3 (R = H, CH3)/SIO2-COMMON ALKYLALUMINIUM ACTIVATED WITH A SUITABLE LEWIS ACID"	1-7
	MAKROMOLEKULARE CHEMIE, MACROMOLECULAR CHEMISTRY AND PHYSICS, Bd. 193, Nr. 7, 1. Juli 1992, Seiten 1687-1694, XP000282074 siehe Seite 1687, Zusammenfassung; Seite 1688 Absätze 1 bis 3	
(	HLATKY G G ET AL: "SUPPORTED IONIC METALLOCENE POLYMERIZATION CATALYSTS" MACROMOLECULES, Bd. 29, Nr. 24, 18. November 1996, Seite 8019/8020 XP000631135 siehe das ganze Dokument	1-7

1

# INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamitie gehören

Inte. Alonales Aktenzeichen
PCT/EP 98/01231

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung	
WO 9731038	Α	28-08-1997	DE	19606167 A	21-08-1997	
	•		AU	1791997 A	10-09-1997	
WO 9515815	Α	15-06-1995	US	5498582 A	12-03-1996	
			CA	2174768 A	15-06-1995	
			EP	0732972 A	25-09-1996	
			JP	9506135 T	17-06-1997	
WO 9623005		01-08-1996	AU	4701796 A	14-08-1996	
			EP	08 <b>05</b> 824 A	12-11-1997	
WO 9109882	 А	11-07-1991	AT	122688 T	15-06-1995	
			AU	643255 B	11-11-1993	
			AU	7181191 A	24-07-1991	
			CA	2072752 A	03-07-1991	
			DE	69019535 D	22-06-1995	
			DE	69 <b>019535</b> T	19-10-1995	
			EP	0507876 A	14-10-1992	
			EP	0627448 A	07-12-1994	
			ES	2072598 T	16-07-1995	
			PT	96392 A	15-10-1991	
EP 0628574		14-12-1994	JP	6345806 A	20-12-1994	
<b>2</b> . 002007.	• •		DE	69407094 D	15-01-1998	
			DE	69407094 T	02-07-1998	
EP 0727443	Α	21-08-1996	JP	8291202 A	05-11-1996	